

# INTERNATIONAL FLAVORS & FRAGRANCES



## NOMBRE DEL CLIENTE:

International Flavors & Fragrances Inc.

## LOCALIZACIÓN:

Carretera federal libre Manzanillo - Colima Km. 37, C.P. 28100, Tecomán, Colima, México.

## PROYECTO:

“IFF FOOD DEFENSE” Sistema de CCTV para monitoreo continuo de áreas sensibles de producción.

## Aplicación:

- ◆ Instalación de infraestructura para cableado, cuartos de equipos y soportes,
- ◆ Instalación de cableado estructurado de fibra óptica y cobre,
- ◆ Instalación de equipamiento para MDF e IDFs,
- ◆ Conectarización de cableados de FO y UTP,
- ◆ Instalación de 59 vídeo cámaras IP para CCTV,
- ◆ Instalación de gabinetes antiexplosión para vídeo cámaras,
- ◆ Instalación de área de monitoreo,
- ◆ Instalación de nodos de voz y datos,
- ◆ Instalación de protectores PoE contra descargas y supresor de picos
- ◆ Instalación tierras físicas,
- ◆ Instalación de UPS respaldo eléctrico,
- ◆ Configuración y puesta en operación de sistemas.

## VISIÓN GENERAL

International Flavors & Fragrances Inc. Empresa fundada en 1958 por la fusión de Polak & Schwarz y Van Ameringen-Haebler, convirtiéndose en el mayor proveedor en la industria de sabores y fragancias.

IFF Planta Tecomán es uno de los mayores productores de pectina a nivel global por la alta calidad de su producción, cumpliendo con estándares ISO 22000, Halal y Cosher.

**GRUPO INTEGRA COMUNICACIONES S.A. DE C.V.** Encargado de la integración de los sistemas de Tecnología Informática para la operación del RFE



**INTEGRA**  
G I C C O M

## EL RETO:

La instalación de infraestructura para canalización de cableado y soportes para vídeo cámaras dentro de una planta de procesos químicos, con estrictos controles de seguridad. Ejecución de trabajos en alturas y reducidos espacios dentro de ambiente industrial, rodeado de ducterías eléctricas, de datos de otros servicios, así como ductos para químicos y fluidos a alta presión y altas temperaturas.

Compleja configuración en estrella para tres líneas de producción.

## LA SOLUCIÓN:

Programación de actividades por etapas en función a las operaciones de la planta.

Uso de ductos especiales para instalaciones en áreas blancas y anti explosión.

Instalación de 13 IDFs interconectados por enlaces de fibra óptica a un cuarto de equipos central.

Instalación de vídeo cámaras de gama alta y gabinetes antiexplosión.

Instalación de servidores dedicados para almacenaje de vídeo grabación de 59 por un periodo de hasta 90 días, y gestión de vídeo.

## EL RESULTADO:

Visualización continua de las áreas sensibles en los procesos de 3 líneas de producción como parte del control del producto requerido para su certificación.

